

AVEROPOX ZN PRIMER

PRESENTATION DU PRODUIT

- DESIGNATION : AVEROPOX ZN PRIMER
- CLASSIFICATION : Famille I, classe 6b.
- NATURE : C'est un primaire Epoxy-polyamide bi composant, riche en poudre de zinc.

UTILISATION

-AVEROPOX ZN PRIMER est un primaire qui représente un excellent accrochage sur acier décapé au degré SA 2.5.

-AVEROPOX ZN PRIMER s'applique sur des structures qui sont soumises a des ambiances agressives (maritimes et industrielles) tel que : charpentes métalliques, intérieur de cuves, pipe-lines, tankers et structure de navires.

AVEROPOX ZN PRIMER peut être appliqué :

-A la brosse ou au rouleau après dilution de 0 à 5% au Diluant Epoxy(Non conseiller sauf pour retouche)

-Au pistolet pneumatique après dilution de 0 à 15% au Diluant Epoxy.

-Au pistolet airless après dilution de 0 à 10% au Diluant Epoxy

AVEROPOX ZN PRIMER peut être couvert par des systèmes Epoxy-polyuréthane

Exemple : 1ère couche : AVEROPOX ZN PRIMER

2ème couche : AVEROPOX PHZ PRIMER

3ème couche : AEROPOX INTER-HV

4ème couche : AVEROPUR

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- COULEUR : Couleur du Zinc
- ASPECT : Mat
- EXTRAIT SEC EN POIDS : 86±3%
- NOMBRE DE COMPOSANTS : 2
- RAPPORT DE MELANGE EN POIDS: Volume 95/5
- DENSITE : 2.6±0.1

SECTEUR : INDUSTRIEL

- RENDEMENT THEORIQUE : 5m²/kg pour 40µm sec.
- EPAISSEUR RECOMMANDE PAR COUCHE : Film sec 40µm.
Film humide 65µm.
- RESISTANCE AUX INTEMPERIES : Excellente.
- Durcissement : Rapide

EMBALLAGE

Kit de 25 kg

A : 23.750 kg

B : 1.250 kg

STOCKAGE

1 an, sous l'abri, et doit être hermétiquement fermé dans son emballage d'origine.

SECURITE ET HYGIENE

- Produit inflammable
- Travailler dans un endroit aéré
- En cas de contact avec les yeux, laver abondamment avec l'eau puis consulter un médecin
- La poussière engendrée par le ponçage et décapage de la peinture est dangereux pour la santé.
- Ne pas jeter les résidus dans les égouts.
- Ne pas laisser à la portée des enfants.