AVEROPOX INTER-HV

DEFINITION

C'est une couche intermédiaire des systèmes Averopox à base de résine époxy combiné avec un durcisseur polyamide.

UTILISATION

AVEROPOX INTER-HV est un revêtement applicable en forte épaisseur, peut atteindre jusqu'à 120 µm en une couche.

Excellente résistance au :

- Chaleur sèche
- Eau douce & Eau de mer
- Produits chimiques

AVEROPOX INTER-HV peut être appliqué sur :

- Primaire Epoxy tel qu'AVEROPOX PHZ PRIMER, AVEROPOX CR PRIMER et AVEROPOX Zn PRIMER.
- Primaire type butanol polyvinylique tel que WASH AVERO-FILLER
- Ciment, béton préalablement traité.
- Anciennes peintures adhérentes poncées ou lessivé

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Couleur : Gris ; Blanc et autres
- Aspect : Satiné
- Nombre de composants : 2
- Rapport de mélange en Poids : 90/10
- Rapport de mélange en Volume : 84/16
- Densité du Mélange : 1,55 g/cm^3 +/- 0,05
- Extrait Sec en Poids : 80 +/- 2%
- Extrait Sec en Volume : 55 +/- 3%
- Epaisseur recommandé : Min 90- Max 120 µm sec 165 Min – 220 Max µm humide
- Rendement Théorique : 6 m²/L à 90 µm, 4,5 m²/L à 120 µm.
- Rendement Pratique : en fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application ainsi de la qualification du personnel.

Adresse : Route Mahdia KM 13 B.P.97 Hached 3069 Sfax-Tunisie
Contact : contact@avero.tn / info@avero.tn
Tél :(+216) 74 830 136 / (+216) 22 366 336
Fax :(+216) 74 830 137

AVEROPOX INTER-HV

PREPARTION DE SURFACE

- Les surfaces seront propres, sèches, traitées avec un système anticorrosif compatible.
- Dégraissage puis ponçage au papier abrasif (grain 80 à 120) suivi d'un dépoussiérage soigné.
- Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 1⁄2 selon ISO 8501-1. Profil de rugosité : 20-50 µm.

APPLICATION

- Mélange : Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux composants. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.
- Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.
- Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.
- Rapport de mélange : 9 Partie A / 1 Partie B (en Poids)
- Pistolet Airless : Recommandé
- Pistolet Conventionnel : Recommandé
- Brosse : Recommandée pour les retouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Rouleau : Non recommandé
- Diluant : Diluant Epoxy (Entre 0 et 10 %)
- Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
- Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
  L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%
- Durée de vie en Pot à 20°C : 06 Heures.

Adresse : Route Mahdia KM 13 B.P.97 Hached 3069 Sfax-Tunisie
Contact : contact@avero.tn / info@avero.tn
Tél :(+216) 74 830 136 / (+216) 22 366 336
Fax :(+216) 74 830 137

AVEROPOX INTER-HV

DURCISSEMENT

	Temps de Séchage		Temps de recouvrement	
Température	Sec A toucher	Sec Dur	Minimum	Maximum
20°C	1 Heure	4 Heures	10 Heures	3 mois

COMPATIBILITE

Couche Précédente	Lui-même, AVEROPOX PHZ, AVERPOX ZN
Couche Suivante	Lui-même, AVEROPOX FINITION, AVEROPUR FINITION, AVEROCLOR FINITION, VEROLAC, PROLAC

CONDITIONNEMENT

KIT	COMPOSANT A	COMPOSANT B
15 L	12,6 L	2,4 L

STOCKAGE

1 an, sous l'abri, et doit être hermétiquement fermé dans son emballage d'origine.

SECURITE ET HYGIENE

- Produit inflammable
- Travailler dans un endroit aéré
- En cas de contact avec les yeux, laver abondamment avec l'eau puis consulter un médecin
- La poussière engendrée par le ponçage et décapage de la peinture est dangereux pour la santé.
- Ne pas jeter les résidus dans les égouts.
- Ne pas laisser à la portée des enfants

Adresse : Route Mahdia KM 13 B.P.97 Hached 3069 Sfax-Tunisie
Contact : contact@avero.tn / info@avero.tn
Tél :(+216) 74 830 136 / (+216) 22 366 336
Fax :(+216) 74 830 137