

AVEROPOX CR PRIMER

DEFINITION

C'est un primaire bi composant à base de résine époxy combinée avec un durcisseur polyamide et de pigments anticorrosives de haute performance, tel que chromate de zinc

UTILISATION

AVEROPOX CR PRIMER est un inhibiteur de rouille et présentant une excellente base d'accrochage sur tous les supports :

- Acier
- Acier galvanisé
- Acier métalisé
- Aluminium
- Bardage pré laqué

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Couleur : Gris ; Brun Rouge
- Aspect : Mat
- Nombre de composants : 2
- Rapport de mélange en Poids : 9/1
- Rapport de mélange en Volume : 86/14
- Densité du Mélange : 1,52 g/cm³
- Extrait Sec en Poids : 80 +/- 2%
- Extrait Sec en Volume : 46 +/- 3%
- Epaisseur recommandé : Entre 40-60 µm sec 90-130 µm humide
- Rendement Théorique : 11,5 m²/L à 40 µm, 7,5 m²/L à 60 µm.
- Rendement Pratique : en fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application ainsi de la qualification du personnel.

AVEROPOX CR PRIMER

PREPARTION DE SURFACE

Acier brut : Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1. Profil de rugosité : 20-50 µm.

Acier galvanisé et aluminium : Un nettoyage suivi d'un dégraissage sont en général suffisants.

Cependant, en cas de présences de traces d'oxydes, procéder à leur élimination par tout moyen mécanique approprié (grattage/brossage ou balayage à l'abrasif fin).

Anciens supports déjà peints : on doit éliminer les anciennes peintures non adhérentes et la rouille par grattage, brossage ou par décapage.

APPLICATION

- ❖ Mélange : Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux composants. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.
- ❖ Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.
- ❖ Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.
- ❖ Rapport de mélange : 9 Partie A / 1 Partie B (en Poids)
- ❖ Pistolet Airless : Recommandé
- ❖ Pistolet Conventionnel : Recommandé
- ❖ Brosse : Recommandée pour les retouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- ❖ Rouleau : Non recommandé
- ❖ Diluant : Diluant Epoxy (Entre 0 et 10 %)
- ❖ Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
- ❖ Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%
- ❖ Durée de vie en Pot à 20°C : 08 Heures.

SECTEUR : INDUSTRIEL

AVEROPOX CR PRIMER

DURCISSEMENT

Température	Temps de Séchage		Temps de recouvrement	
	Sec A toucher	Sec Dur	Minimum	Maximum
20°C	1 Heure	3 Heures	8 Heures	-

COMPATIBILITE

Couche Précédente Lui-même

Couche Suivante Lui-même, AVERPOX INTER-HV, AVEROPOX INTER HVES,
AVERO PUR

CONDITIONNEMENT

KIT	COMPOSANT A	COMPOSANT B
15 L	12.9 L	2,1 L

STOCKAGE

1 an, sous l'abri, et doit être hermétiquement fermé dans son emballage d'origine.

SECURITE ET HYGIENE

- ❖ Produit inflammable
- ❖ Travailler dans un endroit aéré
- ❖ En cas de contact avec les yeux, laver abondamment avec l'eau puis consulter un médecin
- ❖ La poussière engendrée par le ponçage et décapage de la peinture est dangereux pour la santé.
- ❖ Ne pas jeter les résidus dans les égouts.
- ❖ Ne pas laisser à la portée des enfants



Adresse : Route Mahdia KM 13 B.P.97 Hached 3069 Sfax-Tunisie

Contact : contact@avero.tn / info@avero.tn

Tél :(+216) 74 830 136 / (+216) 22 366 336

Fax :(+216) 74 830 137