

## AVEROSPEED FINITION

### PRESENTATION DU PRODUIT

- DESIGNATION : AVEROSPEED FINITION
- CLASSIFICATION : Famille I, classe 4a
- NATURE : C'est une finition à base d'alkyde modifié, à séchage et dureté rapide.

### UTILISATION

AVEROSPEED FINITION est destiné surtout pour des finitions brillantes sur des supports traités et apprêtés par des systèmes anticorrosifs compatibles. Citons les matériels suivants :

\*Charpentes métallique

\*Matériels agricole et roulants.

Les primaires compatibles avec AVEROSPEED FINITION sont :

\*AVEROSPEED PRIMER ; AVEROPOX PHZ PRIMER ; WASH AVERO FILLER et d'autres a consulter nos laboratoires.

AVEROSPEED FINITION peut être appliquer :

\*A la brosse ou rouleau, après dilution de 0 à 3% au diluant SPEED

\*Au pistolet pneumatique, après dilution de 5 à 12% au diluant SPEED

-Au pistolet airless ,après dilution de 0 à 5% au diluant SPEED

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- COULEURS : Selon nuancier RAL
- DENSITE : 1.20±0.10
- ASPECT : Brillant
- NOMBRE DE COMPOSANTS :1
- EXTRAIT SEC EN POIDS : 57±3
- SECHAGE A 25°C :HP :Sec au toucher :de 20 à 25 minutes  
Dur :1heure à 1heure 15 minutes selon le degré d'hygrométrie
- RENDEMENT THEORIQUE : 12m<sup>2</sup>/kg pour épaisseur de 40µm sec
- BONNE RETENTION DU BRILLANT

# SECTEUR : INDUSTRIEL

- RECOUVRABLE :par lui-même après 48 heures au minimum(Pour le cas d'une deuxième couche)et par uniquement des finitions glycérophtaliques tel que PROLAC(mat, satiné et brillant),VEROLAC(mat et brillant)et COLAC.

## EMBALLAGE

METALLIQUE :Estagnon de 20kg.

## STOCKAGE

1 an, sous l'abri, et doit être hermétiquement fermé dans son emballage d'origine.

## SECURITE ET HYGIENE

- Produit inflammable
- Travailler dans un endroit aéré
- En cas de contact avec les yeux, laver abondamment avec l'eau puis consulter un médecin
- La poussière engendrée par le ponçage et décapage de la peinture est dangereux pour la santé.
- Ne pas jeter les résidus dans les égouts.
- Ne pas laisser à la porté des enfants.