SECTEUR: INDUSTRIEL

AVEROPUR

DEFINITION

C'est une peinture de finition polyuréthane, à 2 composants à base de résine acrylique combiné par un isocyanate.

UTILISATION

Recommandé pour les environnements offshores, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings. Adapté pour diverses structures industrielles. Utilisé comme finition dans les systèmes pré-qualifiés.

Recommandé pour l'extérieur:

- Réservoirs de stockage
- Conteneurs
- Bardages, silos
- Structure des industries chimique.
- Cuves, machines et réservoirs contenant des denrées alimentaires sèches.

AVEROPUR assure une protection de longue durée, même dans les conditions sévères d'environnement en atmosphère urbaine, industrielle et maritime.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Couleur : Selon Nuancier RAL et d'autres sur commande
- Aspect : Brillant
- Nombre de composants : 2
- Rapport de mélange en Poids : 8/1
- Rapport de mélange en Poids : 65/10
- Densité du Mélange : 1,25 g/cm³ +/- 0,1
- Extrait Sec en Poids: 79 +/- 2%
- Extrait Sec en Volume : 62 +/- 3%
- Epaisseur recommandé : 40 μm sec 65 μm humide
- Rendement Théorique : 12 m²/ kg pour 40 μm sec
- Rendement Pratique : en fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application ainsi de la qualification du personnel.



Adresse: Route Mahdia KM 13 B.P.97 Hached 3069 Sfax-Tunisie Contact: contact@avero.tn / info@avero.tn Tél:(+216) 74 830 136 / (+216) 22 366 336 Fax:(+216) 74 830 137

SECTEUR: INDUSTRIEL

AVEROPUR

PREPARTION DE SURFACE

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir.

APPLICATION

- Mélange : Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux composants. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.
- ❖ Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.
- ❖ Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.
- Rapport de mélange : 8 Partie A / 1 Partie B (en Poids)
- Pistolet Airless : Recommandé
- Pistolet Conventionnel : Recommandé
- Brosse : Recommandée pour les retouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- * Rouleau : Non recommandé
- ❖ Diluant : Diluant Polyuréthane (Entre 0 et 10 %)
- Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.
- ❖ Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%
- ❖ Durée de vie en Pot à 20°C : 5 Heures.



Fax:(+216) 74 830 137

SECTEUR: INDUSTRIEL

AVEROPUR

DURCISSEMENT

	Temps de Séchage		Temps de recouvrement	
Température	Sec A toucher	Sec Dur	Minimum	Maximum
20°C	1H 30 min	5 Heures	12 Heures	-

COMPATIBILITE

Couche Précédente WASH AVERO FILLER, AVEROPOX (PHZ, CR, ZN), AVERPOX

INTER-HV, AVEROPOX INTER HVES

Couche Suivante Lui-même.

CONDITIONNEMENT

KIT COMPOSANT A COMPOSANT B
18 KG 16 KG 2 KG

STOCKAGE

1 an, sous l'abri, et doit être hermétiquement fermé dans son emballage d'origine.

SECURITE ET HYGIENE

- Produit inflammable
- Travailler dans un endroit aéré
- ❖ En cas de contact avec les yeux, laver abondamment avec l'eau puis consulter un médecin
- La poussière engendrée par le ponçage et décapage de la peinture est dangereux pour la santé.
- Ne pas jeter les résidus dans les égouts.
- Ne pas laisser à la portée des enfants



Adresse: Route Mahdia KM 13 B.P.97 Hached 3069 Sfax-Tunisie Contact: contact@avero.tn / info@avero.tn Tél:(+216) 74 830 136 / (+216) 22 366 336

Fax:(+216) 74 830 137